

هیتر گازی فن دار

(با تکنولوژی جدید)



UNIT HEATER
AHU - 80



www.ntalborz.com
info@ntalborz.com

تامین هوای تازه از فضای بیرون با لوله مشترک عمودی

• برای فضاهای بسته که متراژ آن از حد مجاز پایین تر بوده و دارای عایق بندی کامل است ، نفوذ طبیعی جریان هوا به فضای داخل کم می باشد ، هوای احتراق از فضای بیرون تامین شده و محصولات احتراق هم زمان خارج می شود .
• خروج محصولات احتراق و تامین هوای تازه توسط یک لوله مشترک (دودکش دو جداره) تامین می شود ؛ در این حالت ، اکسیژن محل جهت احتراق سوزانده نمی شود و هوای ورودی برای احتراق نیز پیش گرم می شود .
• در این روش نصب می توان لوله دودکش را به صورت عمودی نصب نمود .

تامین هوای تازه از فضای داخل

• برای فضاهای متوسط و بزرگ که نفوذ هوا به داخل برای تامین احتراق کافی می باشد می توان با استفاده از دودکش ، محصولات احتراق را خارج و هوای احتراق را نیز از فضای داخل تامین کرد .
• در این روش نصب ، می توان لوله دودکش را به صورت افقی نصب نمود .

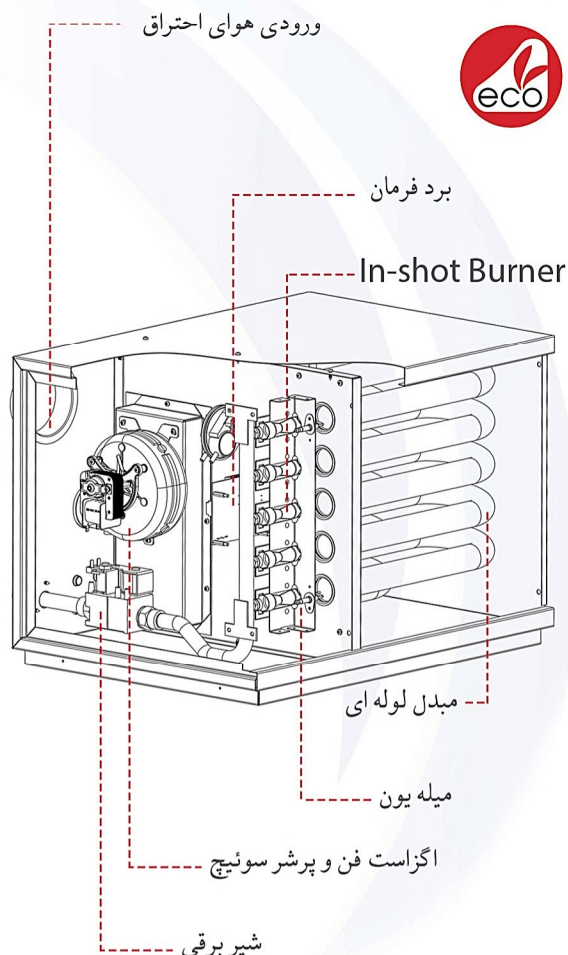
تامین هوای تازه از فضای بیرون با لوله غیر مشترک

• تامین هوای احتراق و هدایت محصولات احتراق توسط لوله های مجزا می باشد .
• در این روش لوله تامین هوا به صورت افقی و لوله هدایت محصولات احتراق به صورت عمودی نصب می شود .

تامین هوای تازه از فضای بیرون با لوله غیر مشترک

• در این روش نیز مطابق با روش فوق تامین هوای احتراق و هدایت محصولات توسط لوله های مجزا می باشد .
• در این روش لوله تامین هوا و لوله هدایت محصولات احتراق به صورت افقی نصب می شود .
• در مکان هایی که امکان نصب لوله هدایت محصولات احتراق از طریق عمودی میسر نمی باشد این روش پیشنهاد می گردد .

UNIT HEATER



مزایا و قابلیت‌ها

- تامین هوای احتراق از فضای بیرون
- نظارت کامل بر مکانیزم تشکیل شعله
- عدم برگشت شعله با تکنولوژی جدید (In-Shot Burner)
- استفاده از پرشر سوئیچ هوا جهت کنترل عملکرد دودکش
- کنترل پیوسته و اتوماتیک جریان گاز با استفاده از شیر برقی مولتی بلوک اروپایی
- استفاده از سنسور حدی دما به منظور کنترل افزایش دمای مبدل حرارتی
- هدایت محصولات احتراق به صورت اجباری به وسیله اگزاست فن

- جلوگیری از جریان هوای سرد در ابتدای راه اندازی
- استفاده از فن کم صدا جهت آسایش و راحتی بیشتر
- دارای ترموستات محیطی نصب شده بر روی کنترل پنل
- کنترل تمام اتوماتیک جهت روشن و خاموش شدن دستگاه
- قابلیت تنظیم جریان هوای خروجی با دریچه‌های قابل تنظیم هوا
- توزیع مناسب و یکنواخت جریان هوای گرم به وسیله فن

راندمان حرارتی

- راندمان 85%
- تنظیم هوای اضافی (Excess Air) برای احتراق بهتر با اگزاست فن
- افزایش سطوح تبادل حرارتی با استفاده از مبدل حرارتی لوله ای (Fire Tube)
- راندمان بالای احتراق با استفاده از تکنولوژی جدید In-Shot برای هر مبدل حرارتی
- استفاده از لوله های آلومینایز استیل (Aluminized Steel) جهت جلوگیری از خوردگی و زنگ زدگی در استفاده های طولانی مدت

SPECIFICATIONS	AHU - 50	AHU - 80	AHU - 125	مشخصات فنی
Fuel Type	گاز طبیعی/NG	گاز طبیعی/NG	گاز طبیعی/NG	سوخت
Capacity (kw)	15	23	35	ظرفیت دستگاه (کیلووات)
Heating Space (M³)	260	400	600	فضای قابل گرمایش (مترمکعب)
Gas Consumption (M³/h)	1.5	2.3	3.5	مصرف گاز (مترمکعب بر ساعت)
Air Flow (M³/h)	1370	2350	4700	میزان هوادهی (مترمکعب بر ساعت)
Engine Power (W)	74	100	200	توان موتور (وات)
Gas Pressure (mbar)	12 ... 20	12 ... 20	12 ... 20	فشار گاز (میلی بار)
Flue Diameter (cm)	10	10	10	قطر دودکش (سانتیمتر)
Combustion air inlet (cm)	10	10	10	قطر ورودی هوا (سانتیمتر)
Noise Level (dBA)	42	45	50	میزان صدا
Electrical (PH,V,A,HZ)	1 / 220 / 0.38 / 50	1 / 220 / 0.48 / 50	1 / 220 / 1 / 50	مشخصات برق (فاز، ولتاژ، آمپر، فرکانس)
Dimensions (mm) height, width, length	360 × 620 × 710	490 × 620 × 710	630 × 620 × 710	ابعاد (میلیمتر) (طول، عرض، ارتفاع)
Weight (kg)	38	45	55	وزن (کیلوگرم)

ALBORZ

Manufacturer Of Heating & cooling systems

گرمایشی سریع و ایمن با هیترا البرز

مهندسی فروش : تهران ، خیابان توحید ، پلاک ۵۹
کارخانه : شهر صنعتی البرز
(۰۲۱) ۵۳ ۸۲۹
(۰۲۸) ۳۳ ۸۲۹ www.ntalborz.com

